

Continental 
The Future in Motion



技术讯息

Power Transmission Group

ContiTech

Continental 
The Future in Motion



Our Drive – Your Success.

康迪泰克传动系统在原装备业务上的雄厚实力是我们开展国际售后替换业务的坚强后盾。



ContiTech Antriebssysteme GmbH
aam@ptg.contitech.de

ContiTech

目录

车型	发动机号	页码
奥迪	1.6,2.0L 8V	14
		16+18
	TDI 1.9/2.0L	17
	2.0TFSI	22
	多种车型	27
比亚迪	A3 1.8 T	31
	F6,M6 2.4L	10
标志	1.6L, 各种车型	19
别克	凯越 1.6L	12
	君威 2.5L 3.0L	30
长城	长城 H5	9
雪佛兰 / 大宇	1.4/1.5/1.6 16V	13
大众	1.6,2.0L 8V	14
		16+18
	TDI 1.9/2.0L	17
	多种大众 2.0TFSI	22
	朗逸 1.6L/1.4TFSI	23
	朗逸, 新捷达等多种车型 1.4/1.6L	24
	多种车型	27
	朗逸 1.6L	29
东风雪铁龙	1.6L, 各种车型	19
	世嘉 1.6L	28
名爵	多种车型 1.8/1.8T	7
欧宝	1.4/1.6/1.8/2.0 16V	11
奇瑞	A3,A5, 奇云, 1.3/1.5/1.6/1.8.2.0L	6
	风云 1.6L	8+25
	A1 QQ6, 1.3L	26
荣威	多种车型 1.8/1.8T	7
三菱	1.8 GDI	15
斯柯达	1.6,2.0L 8V	14
		16+18
	多种车型	27
	晶锐 1.4L/1.6L	29
通用	1.4/1.6/1.8/2.0 16V	11
沃尔沃	V40/S40 1.8	15
西亚特	1.6,2.0L 8V	14
		16+18
	2.0TFSI	22
现代	1.4, 1.6L, 多种车型	5
雪佛兰	乐风 1.4,1.6L	12
	科鲁兹 1.6L	20
	1.6,1.8L, 多种车型,2003 年后	21

目录

产品型号	页码
CT481, CT481k1	5
CT490, CT490K1	6
CT491K1	7
CT729	8
CT836, CT836K1, CT836K2	9
CT839, CT839K1, CT839K2	10
CT870, CT870 K1	11
CT887, CT887K1	12
CT887, CT887 K1	13
CT908, CT908K1, CT908K2	14
CT909K2, CT909K3, CT909K6, CT909K7	31
CT941, CT941K1	15
CT957(SET), CT957K1	16
CT1028, CT1028K3	17
CT1044, CT1044k1, CT1044K3	18
CT1065, CT1065K1, CT1065K3	19
CT1077, CT1077K1	20
CT1077, CT1077k1	21
CT1088, CT1088k1, CT1088K2	22
CT1167, CT1167K1	23
CT1167	24
CT1172	25
CT1174, CT1174K1	26
6DPK1195	27
6PK1700	28
6PK1835	29
6PK2230	30

CT481, CT481k1

现代 /1.4, 1.6L, 多种车型

故障：

皮带传动系统由于皮带的撕裂导致失效。



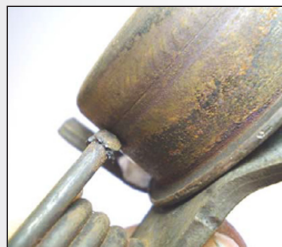
原因：

由于张紧轮在运行中出现卡滞或卡死造成皮带背面过热。



补救措施：

必须检查张紧弹簧的正确安装位。否则它有可能会与张紧轮的轴承发生接触从而造成轴承卡死。



CT490, CT490K1

奇瑞 A3,A5, 奇云 , 1.3/1.5/1.6/1.8.2.0L

故障：

正时套包安装后不久，正时系统中产生噪音。

原因：

错误的张紧轮调节方向或者错误的使用调节工具，同时用过大的力使得张紧轮的内六角调节孔变形扭曲后与下方的铝件相互摩擦，产生噪音。

补救措施：

使用正确的调节工具并按照张紧轮上标示的旋转方向调节张紧轮的张紧，并按照制造商的要求上紧规定的扭矩。



CT491K1

名爵，荣威多种车型 1.8/1.8T

发动机代码：18N4,18K4

故障：

涨紧轮在安装使用后发现漏油且转动不灵活。



原因：

涨紧轮的油封遭受到破坏，涨紧轮油封内外圈处有明显撬动痕迹，致使油封受破坏且变形，变形导致涨紧轮运行不畅。

补救措施：

严格按照制造商的要求更换，严禁使用非专用工具进行非正确的操作。

CT729

奇瑞风云 1.6L, 发动机代码 : SQR480

故障：

皮带在安装使用后不久，皮带会产生掉齿或者皮带断裂等现象。



原因：

由于皮带齿型的不匹配，已不适合运用于该款车型。

齿型	HTDA
齿数	97
节距 (t) [mm]	9,525
宽度 [mm]	22

补救措施：

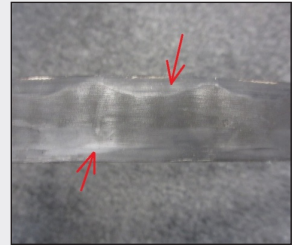
已经开发新的件号：CT1172 以替代 CT729 作为适用于该款车型的正确的正时皮带。

CT836, CT836K1, CT836K2

长城 / 长城 H5

故障：

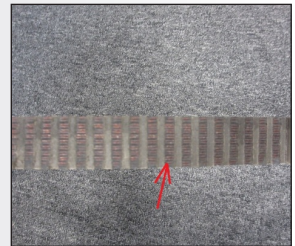
皮带在运行一段时间后出现皮带背面严重磨损，脱胶，导致皮带掉齿，最终导致发动机的损坏。



皮带背面磨损，脱胶。

原因：

在安装过程中未注意皮带轮在轴向上的对准或者在安装固定螺丝时未达到标准的扭矩，导致在发动机运行时，皮带轮受到负载产生扭转，最终导致皮带轮的卡滞。



皮带掉齿

补救措施：

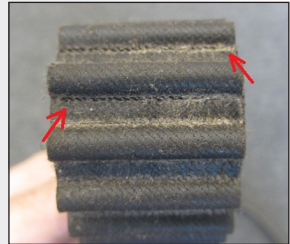
严格按照制造商的要求安装正时皮带以及皮带轮，确保皮带轮在轴向以及平面上的对准，确保皮带轮的安装扭矩符合标准。安装完成后，旋转曲轴两圈以确保正确的张紧。

CT839, CT839K1, CT839K2

比亚迪 F6,M6 2.4L 发动机代码：4G69

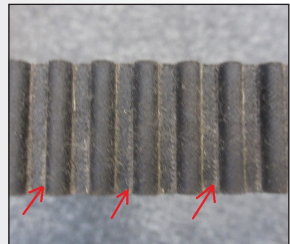
故障：

正时皮带齿根开裂，进而导致发动机严重损坏，皮带严重损坏。



原因：

错误的张紧力是导致正时皮带齿根产生开裂的原因。张紧力太小，皮带不但会产生开裂，皮带的齿表面同样会产生磨损。张紧力过大，皮带除了齿根开裂，更会使得皮带在瞬间断裂，损坏发动机。



补救措施：

严格按照制造商的要求调节正确的张紧，在调节完成后应该旋转曲轴两圈后重新检查皮带的张紧以及张紧轮的调节位置。

CT870, CT870 K1

欧宝 / 通用 1.4/1.6/1.8/2.0 16V

故障：

张紧轮在工作一段时间后产生噪音。在之后，张紧轮的指针箭头会损坏，皮带会失去张紧力，最终导致发动机的损坏。



张紧轮指针过低

原因：

冷车时，张紧轮上的指针没有对准标记点，然后在每一个冲程过程中敲击下止点位置。（噪音）



最大张紧位置

补救措施：

Opel/GM 在更换正时皮带时特别规定一个设定张紧力的方法：当调节张紧时，调节凸轮必须逆时针调节（调向左边）。皮带驱动系统必须在张紧轮满张紧的情况下手动旋转两圈。只有在这个操作过程之后，张紧力才能通过调节指针向右调节到一个“新”的标记点。只有经过这样一个过程，正时皮带才算“设定”好。



最后设定位置

CT887, CT887K1

别克凯越 1.6L, 雪佛兰乐风 1.4,1.6L

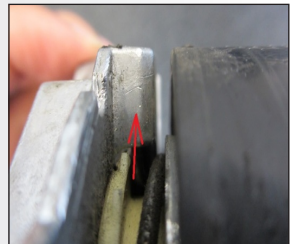
故障：

正时皮带在运动中逐渐靠近张紧轮的内侧导致皮带与调节挡板摩擦，随着皮带磨损加剧，最后导致张紧轮抱死断裂。



原因：

张紧轮在安装时未达到足够的张紧力，导致张紧轮在皮带驱动时挡板不断敲击下止点。



补救措施：

应严格按照制造商的要求安装张紧轮，保证皮带轮在轴向及平面上的对准以及张紧轮螺丝的扭矩。



CT887, CT887 K1

雪佛兰 / 大宇 1.4/1.5/1.6 16V

故障：

张紧轮的指针在安装时断裂脱落同时造成皮带的严重损坏。



原因：

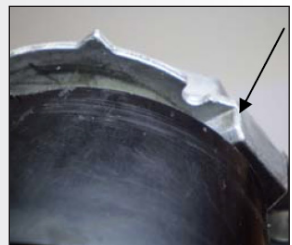
可能有两个原因导致张紧轮的损坏：

1. 没有松开水泵，然后将它作为调节张紧度的工具。
2. 在发动机旋转两圈的过程中张紧力增大，调节指针在限位点受到了过大的负荷，最后导致移动指针断裂脱落。



补救措施：

1. 确保水泵是松开的，然后转而使用相对应的专用工具 OE (J-4249 2)，最后再次用 8Nm 的扭矩上紧。
2. 确保指针在调节过程中任何时候都不承受负载。在旋转发动机两圈后，确保两个指针必须完美的对准彼此。



CT908, CT908K1, CT908K2

大众, 奥迪, 西亚特和斯柯达 1.6, 2.0L 8V

故障:

在安装套包后很短的时间内, 发动机冷车时产生噪音 (皮带未对准)。



原因:

正时皮带的边缘与张紧轮的内侧边缘相互摩擦产生了噪音。



补救措施:

在最终对准张紧轮的标记位置前, 必须完全张紧和放松张紧轮 5 次。
同时必须检查张紧轮轴向和平面上是否正确安装。



CT941, CT941K1

三菱 1.8 GDI, 沃尔沃 V40/S40 1.8

故障：

在安装完皮带很短的时间内惰轮由于过热而失效损坏。



原因：

张紧轮的卡死。

由于张紧轮的卡死导致了皮带的热量传递到了惰轮上。结果就造成了惰轮的橡胶轴心溶解损坏。

补救措施：

当有离心力作用时，张紧轮必须在逆时针方向上完全夹紧。皮带轮的辊轴必须可以完全的自由旋转。

张紧轮的螺丝扭矩必须达到 48Nm。

张紧轮内部机械卡死



CT957(SET), CT957K1

奥迪 / 大众 / 斯柯达 / 西亚特

故障：

正时皮带完全撕裂，掉齿并且断裂。



原因：

由于张紧轮的背面弯曲变形导致皮带滑向一边，产生偏移。



补救措施：

当调节正时皮带张紧时，最重要的是反复检查张紧轮上的标记位置是否正确对准，在曲轴旋转了两次后也要确保调节指针位置是正确的。

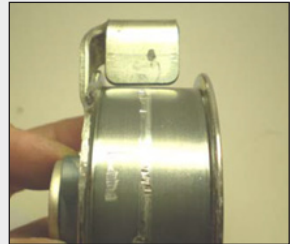


CT1028, CT1028K3

大众 / 奥迪，TDI 1.9/2.0L

故障：

由于张紧轮的脱落，正时系统的皮带驱动在安装完皮带或套包后很快失效。



张紧轮脱落

原因：

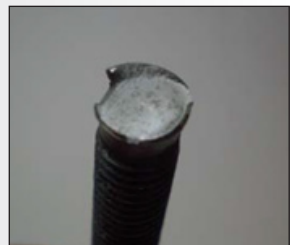
张紧轮没有完全的固定在发动机缸体上。这就造成了张紧轮的固定螺栓受到了横向的力，从而导致了螺栓的损坏。



螺栓柱损坏变形

补救措施：

张紧轮的螺栓必须塞入足够远直到完全进去发动机的缸体，这样的话上紧螺栓后，张紧轮的接触面可以完全的贴合发动机的缸体，从而在运行时不会产生任何的附加的载荷。



CT1044, CT1044k1, CT1044K3

奥迪 / 大众 / 斯柯达 / 西亚特

故障：

大的惰轮由于轴承的卡滞在运行一小段时间后突然脱离。这种情况会导致发动机的损坏。



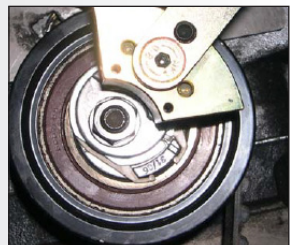
原因：

由于张紧力的不足，正时皮带背面变得温度越来越高并传递给两个惰轮的滚轴。



补救措施：

当调节正时皮带张紧时，最重要的是反复检查张紧轮上的标记位置是否正确对准，就算曲轴已经驱动旋转了很多次。必须非常仔细的确保在小的惰轮滚轴上有足够的摩擦力，这样他们驱动时就不会产生任何的滑移现象。



CT1065, CT1065K1, CT1065K3

东风雪铁龙 / 标志, 1.6L, 各种车型

故障：

车辆在行驶中惰轮螺丝断裂，造成正时皮带的断裂，发动机的损坏。



原因：

由于正时系统的不对准，导致惰轮在运行时产生卡滞，惰轮与正时皮带摩擦产生大量的热能，使皮带背面产生熔化，由于不断的高速运转，导致惰轮承受过多的负载，最终导致惰轮螺丝断裂。



补救措施：

严格按照制造商的要求安装正时皮带，确保皮带的正确张紧力，确保皮带在正时系统中轴向和平面上的对准，确保惰轮在运行时始终不承受额外的负载。



CT1077, CT1077K1

雪佛兰科鲁兹 1.6L 发动机代码：LDE

故障：

正时皮带安装后不久，正时系统产生噪音。

原因：

正时罩盖与皮带的背面相互接触后产生摩擦，随后产生噪音。

补救措施：

由于皮带在生产设计时需符合各种需求，所以无法以修改皮带的生产设计来解决噪音。可以采用细砂纸打磨正时罩盖以增大正时皮带与罩盖间的间隙，从而解决噪音问题。

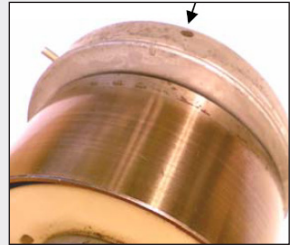


CT1077, CT1077k1

雪佛兰 /1.6,1.8L, 多种车型 ,2003 年后

故障：

套包中提供的张紧轮与原装的张紧轮略有不同。
(没有插入开口销的孔)



原来的张紧轮

原因：

按照制造商的要求，新的张紧轮必须在更换时被替代。

补救措施：

新版本的张紧轮已经没有了开口销，在安装皮带前，必须用内六角扳手顺时针张紧张紧轮（张紧轮已经用 20Nm 力矩上紧）然后，松开内六角扳手，张紧力会自动设置好。



新的设计

CT1088, CT1088k1, CT1088K2

奥迪 / 西亚特 / 大众, 多种大众 2.0TFSI 发动机

故障:

套包中包含了一个带凸缘螺母 (V31203), 更换时需要注意。

套包内的螺母



V31203

原因:

按照不同的制造商和不同的生产年份, 原车上所配装的螺母可能有所不同。



N01155813

补救措施:

如果用户在更换张紧轮时, 没有使用带凸缘的螺母, 那在安装时必须加一个垫圈, 原厂编号: N01155813(8.4X15X1.6), 否则会造成张紧轮在安装时扭矩不足或安装不到位, 导致张紧轮和皮带的损坏, 最后导致发动机的损坏。



V55772

CT1167, CT1167K1

大众 (SVW) 朗逸 1.6L/1.4TSI

故障：

正时套包安装不久后，张紧轮的固定爪出现断裂现象。



原因：

由于安装时固定爪与发动机的安装槽深入不够或者张紧轮未按标准扭矩进行安装，造成了张紧轮在运行时产生了异常抖动或倾斜，使得固定爪与发动机卡槽间产生相互的撞击，最后导致固定爪断裂。

补救措施：

严格按照制造商的要求，使用适当的扭矩：15-25Nm 安装张紧轮。安装时确保固定爪与发动机的安装卡槽有足够的啮合。

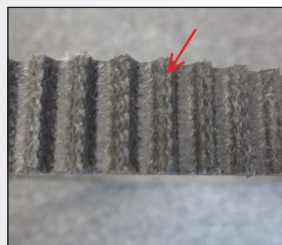


CT1167

大众朗逸，新捷达等多种车型 1.4/1.6L
发动机代码：EA211

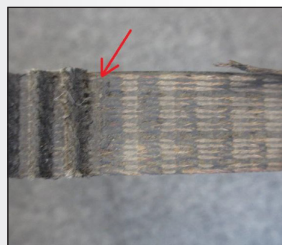
故障：

皮带在行驶一段公里数后断裂，且齿磨损严重。



原因：

经过工厂的检测分析，存在一种非我司产品的皮带，会出现类似形式的损坏。失效件从外观上看，宽度明显比我司的皮带要小，线绳的颜色也有很大的差别。带背的布的颜色和纹理与我们的皮带也不一样，测试数据也不符合标准，所以工厂认定失效件非我司产品。



补救措施：

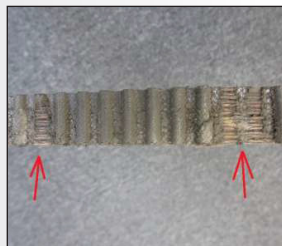
收到皮带后会马上进行产品分析以确定产品的真伪，同时工厂会进行排查确保我司皮带的质量。

CT1172

奇瑞风云 1.6L 发动机代码：SQR480

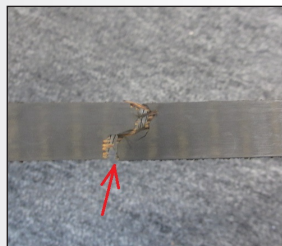
故障：

正时皮带安装后不久，正时皮带产生断裂。



原因：

由于奇瑞公司对于发动机进行了升级，原先的风云升级为风云 2 以后，由 8 气门改为 16 气门，扭矩与功率都有一定的提升。现有的 CT1172 已经无法符合新发动机的要求。



补救措施：

目前的产品仅能适用于奇瑞风云 1.6L 发动机，暂无法应用于奇瑞风云 2，我司将在随后升级此款产品。

CT1174, CT1174K1

奇瑞 A1 QQ6 , 1.3L 发动机代码 : SQR473F

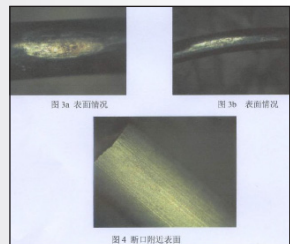
故障：

正时皮带或者正时皮带套包在安装不久后产生噪音。



原因：

由于安装时涨紧轮未调节到正常的工作角度导致产品位于工作角度的弯曲应力已达到材料的抗拉强度，最终导致扭转弹簧产生疲劳断裂，与内部其他元件摩擦后产生噪音。



补救措施：

安装调节正时涨紧轮时应按照规定的方向调节涨紧轮，切勿反向调节，调节完成后应旋转曲轴两圈，重新检查涨紧轮的调节是否正确。

6DPK1195

大众，斯柯达，奥迪多种车型

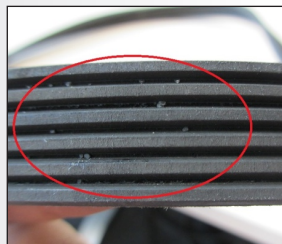
故障：

皮带驱动一段时间后由于皮带开裂导致失效。



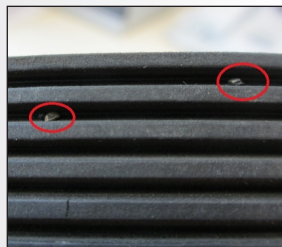
原因：

皮带由于大量的杂质进入导致在不断的高速运动中磨损，最后导致开裂现象。齿槽间的大量杂质及尖锐异物是导致皮带开裂失效的原因。



补救措施：

在更换皮带时应检查皮带驱动系统中是否存在杂质并及时清洁皮带传动系，同时应检查皮带传动系统中的各皮带轮是否有过渡磨损，老化等现象。建议客户在更换新皮带时同时更换过渡磨损及老化的皮带轮以避免因皮带轮的失效引起的皮带损坏。

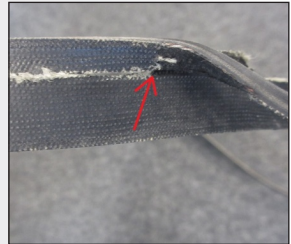


6PK1700

东风雪铁龙世嘉 1.6L 发动机代码：TU5JP4

故障：

多楔带在安装行驶很短的公里后出现撕裂。



原因：

由于皮带运行时未与皮带轮的齿完全啮合，造成皮带产生了横向移动，皮带与皮带轮的凸缘相互摩擦后产生撕裂。



补救措施：

确保安装时皮带与皮带轮之间的啮合，确保系统中的对准，及时更换失效的皮带轮。

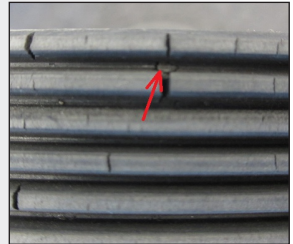
6PK1835

斯柯达晶锐 1.4L/1.6L 发动机代码：CDD CDE

大众朗逸 1.6L 发动机代码：CDE

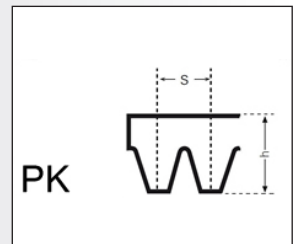
故障：

多楔带在安装行驶不久后出现严重开裂。



原因：

皮带材质为 CR 的多楔带，在高温的作用下会加速老化，导致橡胶的寿命极具缩短，最终导致皮带的开裂。



补救措施：

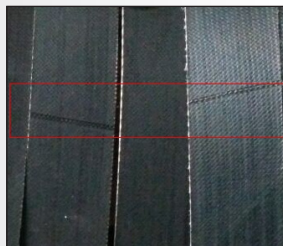
由 2016 年开始已全面升级为 EPDM 材质的多楔带，彻底改善了皮带的抗高温性能。

6PK2230

上海通用别克君威 2.5L 3.0L 发动机代码：LB8,LW9

故障：

新件皮带背部出现疑似裂纹。



原因：

薄膜引起的轻微折痕，原因是生产时，会先使用一层薄膜纸包在模具上，然后包布。在包布的过程中，会拖动塑料纸产生一定的挪动，使塑料纸稍微嵌入布一点点，在布面产生一点凹痕状态。



补救措施：

皮带本身没有质量问题，确保皮带的拉断力等都正常。

CT909K2, CT909K3, CT909K6, CT909K7

奥迪 A3 1.8 T, 发动机代码 : ARZ

在更换正时皮带时经常会发生一些严重的, 比较典型的错误。为了确保更换正时皮带时准确无误, 康迪泰克提供详细的安装指导。康迪泰克将会通过“一步一步”解释的方式详细的, 专业的指导奥迪 A3 1.8T, ARZ 发动机更换正时皮带的方法。

制造厂要求的更换正时皮带以及皮带轮的周期为 : 180000Km 或 5 年

标准更换时间为 : 2.2 小时

提示 : 多楔带建议在更换正时皮带时一起更换。多楔带的更换周期与正时皮带相同, 因此同时更换可以节省再次更换时的成本。

更换时需要以下的专用工具 :

1. OE 锁定工具 : T40011
2. OE 张紧螺丝 : T10092
3. OE 发动机支撑 : 10-222A

准备工作 :

根据发动机代码识别车辆。

断开车辆的蓄电池。正时皮带取下时不要转动曲轴或凸轮轴。按正常的旋转方向转动发动机, 除非另有说明。

只在曲轴皮带轮处转动发动机。

完全按照制造商要求的上紧扭矩。升起车辆, 安装发动机支撑固定发动机防止发动机悬空受力。

拆除：拆下发动机罩盖，转向助力油壶（不需要拆卸油管），附件皮带以及皮带轮，冷却膨胀水壶（管路不需要拆除），上部，中部和下部的正时皮带保护装置；断开燃油管；断开霍尔传感器的插头，断开涡轮冷却器与涡轮空气管路之间的连接，拆下发动机下部隔热板，拆下曲轴皮带轮前部发动机支撑，运用发动机支撑专用工具支撑或提升发动机。

拆除 - 凸轮轴：

1. 设置气门正时到一缸上止点标记。
2. 凸轮轴上的标记（槽口）必须与正时皮带后盖的标记（槽口）对准。（图片1）

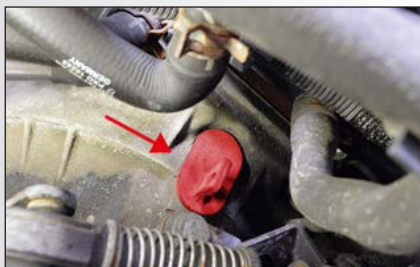


图片 1

3. 检查曲轴标记。为了做到这一点，拆下变矩器孔中的橡胶塞。（图片 2, 3, 4）。飞轮上的标记（槽口）必须与开口出的标记（突起）对准。



图片 1



图片 2



图片 3



图片 5

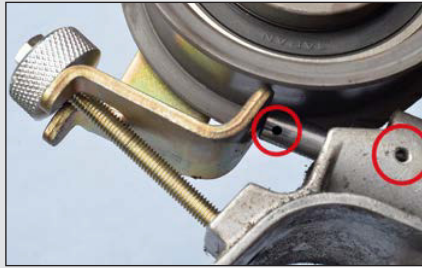
4. 将 OE 的张紧螺丝工具 (T10092) 安装在液压阻尼器上, 然后通过调节 OE 张紧螺丝工具 (T10092) (图片 6,7,8a,9) 缓慢的释放正时皮带 / 张紧轮的张紧直到 OE 锁止工具 (T40011) 可以塞入液压阻尼器的小孔中。(图片 8b,9)



图片 8a



图片 6



图片 8b

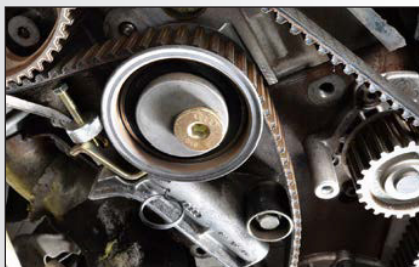


图片 7



图片 9

5. 正时皮带现在可以卸下。
(图片 10)



图片 10

安装 - 凸轮轴：

1. 将 OE 张紧螺丝工具 (T10092)
安装在新的液压阻尼器上。
(图片 11)



图片 11

2. 安装新的张紧轮 (27Nm) 和新的液压阻尼器 (17Nm), 然后上紧 OE 张紧螺丝工具 (T10092), 这样的话锁止工具将会很容易从新的液压阻尼器上取下。(图片 12) **在张紧轮和正时皮带完全正确安装前不要取下锁止销。液压阻尼器只能通过张紧螺丝工具调整。用钳子或老虎钳等工具施压可能会造成液压阻尼器的损坏。**



图片 12

3. 在曲轴端安装正时皮带, 开始顺时针安装。**注意, 确保正时皮带在安装过程中没有曲折! 正时皮带必须在齿轮之间保持张紧。**
4. 通过取出液压阻尼器的锁止销和拆下 OE 张紧螺丝工具来张紧正时皮带 (T10092)。张紧是有液压阻尼器设定的。张紧轮上没有其他标记。

5. 按发动机的旋转方向转动两圈。
将发动机旋转至一缸上止点位置。检查正时是否正确，如有必要调节正时。
6. 重新安装曲轴皮带盘，并上紧至规定扭矩 (M8 8.8 10 Nm+ 90 ° ,M8 10.9 40Nm)。
7. 按照拆卸时的顺序反向安装发动机的部件。
安装：上部和下部正时皮带保护罩盖 (10Nm), 附件皮带和皮带张紧轮 (25Nm)。发动机支撑 (按照制造商规定扭矩，运用新的螺丝)，所有的管路，发动机罩盖和发动机下部隔热板。
8. 将更换正时皮带的信息填写在康迪泰克套包原配的标签上 (图片 13), 并将标签粘贴在发动机部件上。



图片 13

记事栏



A large gray rectangular area containing horizontal lines, serving as a notepad or memo section. The area is filled with a light gray gradient and contains 18 horizontal black lines spaced evenly down the page.



为您奉上丰富的产品资讯! 所有信息电子化

- › 通过网站
 - › www.contitech.de/pic
 - › 输入产品号码
 - › 获取相关产品信息

- › 通过手机
(独立的操作平台,无需安装)
 - › 扫描产品包装上的二维码
 - › 获取相关产品信息



康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
service@ptg.contitech.cn
www.contitech.de/aam
www.contitech.cn

ContiTech

ContiTech

动力传动集团

部门
汽车后市场

联系方式
康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
中国 上海
全国热线电话: 4008201760
service@ptg.cotitech.cn

本地联系方式:
www.contitech.de/contactlocator



通过网址 www.contitech.de/pic
中PIC页面或者二维码扫描查询更多
数据, 指导说明及技术信息。

Certified in accordance with



Continental 
The Future in Motion

本出版物的内容不具有法律约束力, 仅供参考。出版物中的商标权属于康迪泰克及下属分支机构。
© 2017 康迪泰克股份有限责任公司, 版权所有, 违者必究。